



MACHINERY

FLEJADORA TAURIS TP-601D



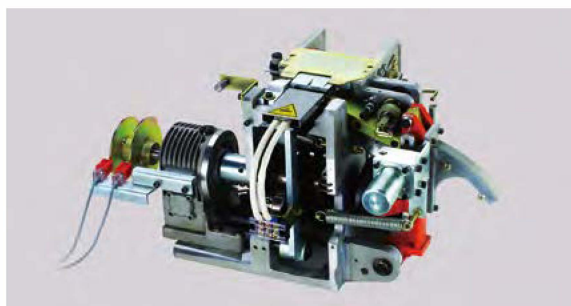
TAURIS TP-601 D

Máquina Flejadora Automática

La TP-601 D es una máquina flejadora automática mejorada para fleje de PP. Con características de valor agregado, la Tauris TP-601 D es la máquina más potente con la mejor relación calidad-precio en su categoría para aplicaciones generales.



Características Principales



Cabezal de Flejado Fiable y Robusto

El diseño del mecanismo robusto y los altos estándares de ingeniería aseguran una excelente durabilidad de la máquina. Utiliza dos interruptores de proximidad para reemplazar los interruptores de límite convencionales.



Control Electrónico de Tensión

La tensión del fleje se puede ajustar de manera precisa con un simple giro del dial. Fácil de operar.



Alimentación Automática del Fleje

Diseño amigable para alimentar el fleje automáticamente desde la entrada de alimentación, sin necesidad de acceder al interior de la máquina. Carga de fleje fácil.



Expulsor Automático de Fleje

El expulsor de lazo elimina automáticamente el fleje no deseado si la máquina se activa accidentalmente sin un paquete. Elimina tiempos de inactividad

Más Características

Sensor de Alimentación Corta

El sensor detecta si el fleje está en la posición de sellado. Si no es así, no se puede activar el ciclo de flejado.

Realimentación Automática del Fleje

La máquina alimentará automáticamente el fleje si ocurre un mal alimentación.

Expulsor de Extremo de Fleje

Expulsa automáticamente el extremo del fleje. Facilita la limpieza del extremo del fleje y prepara la máquina para la siguiente bobina de fleje.

Métodos Múltiples de Iniciación del Ciclo

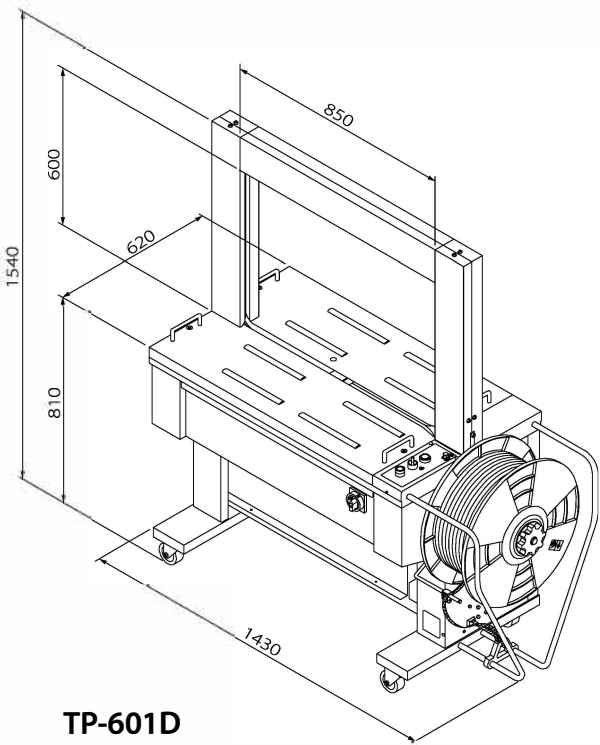
La máquina puede operarse de varias maneras, como mediante pedal de pie, interruptor de inicio o interruptor fotoeléctrico.

Cabezal de Flejado Sin Lubricación

No se requiere lubricación para el cabezal de flejado. Esto minimiza el mantenimiento y ahorra costos. Mantenimiento fácil.

Tiempo de Enfriamiento de Soldadura Ajustable

El tiempo de enfriamiento de la soldadura es ajustable de 0 a 2 segundos. Esto garantiza una alta eficiencia de sellado cuando la máquina está configurada en alta tensión. El ajuste se realiza según la calidad del fleje de PP y la temperatura del calentador.



TP-601D

OPCIONES

- Interruptor de paro de emergencia
- Sistema de escape de humo con filtro de carbono
- Mesa sin rodillos libres
- Ruedas de PU
 - Dos ruedas libres y dos con freno. Movimiento suave y silencioso.
- Estructura de Acero Inoxidable SUS 304 (TP-601 OS)
 - La estructura está fabricada con acero inoxidable SUS 304.
 - La TP-601 OS ofrece una buena protección para aplicaciones en ambientes húmedos. El arco completo también se puede fabricar en acero inoxidable.

DATOS TÉCNICOS

H \ W	650	850	1050	1250	1450	1650
400	✓	✓	✓	✓	✓	✓
600	✓	Ⓢ	✓	✓	✓	✓
800		✓	✓	✓	✓	✓
1000		✓	✓	✓	✓	✓
1200		✓	✓	✓	✓	✓

Ⓢ Tamaño estándar 850 mm (W) x 600 mm (H)
✓ Significa tamaño de arco disponible
Más tamaños de arco disponibles bajo solicitud

Datos técnicos

Capacidad	Hasta 29 ciclos por minuto
Ancho de fleje	8 mm, 9 mm, or 12 mm
Rango de Tensión	7 - 45 kg *up to 70 kg on request
Máximo Paquete Peso	100 kg
Altura de la mesa	810 mm
Peso neto	220 kg
Requisitos Eléctricos	110V, 220V, 230V, 240V 50/60Hz 1PH 220V, 380V, 400V, 415V 50/60Hz 3PH



DELEGACIONES

ALICANTE (Central)

*C/Rio Júcar, 20
Pol. industrial San Pedro Tel.
(+34) 965312967 03348
Granja de Rocamora
info@gruporocamora.com*

MADRID

*C/Real, 120, nave 1, Parla
Tel. (+34) 633 695 182
28981 Madrid
info@gruporocamora.com*

ALICANTE (Central Grupo Rocamora)

*C/Rio Júcar, 1
Pol. industrial San Pedro
Tel. (+34) 965312967
03348 Granja de Rocamora
info@gruporocamora.com*