

MÁQUINAS HORIZONTALES PLURIPAC A



PLURIPAC A

DISPOSITIVOS PARA ENVASADO EN FRÍO
CON BOBINAS DE FILM PLURIBALL, FOAM O POLIETILENO
DISPOSITIVO PARA A EMBALAGEM A FRIO
COM BOBINAS DE FILME PLURIBALL, FOAM OU POLIETILENO



**CONFIGURACIÓN BOBINAS
DISPONIBLES**
CONFIGURAÇÃO BOBINAS
DISPONÍVEIS



*BOBINAS LATERALES
BOBINAS LATERAIS*



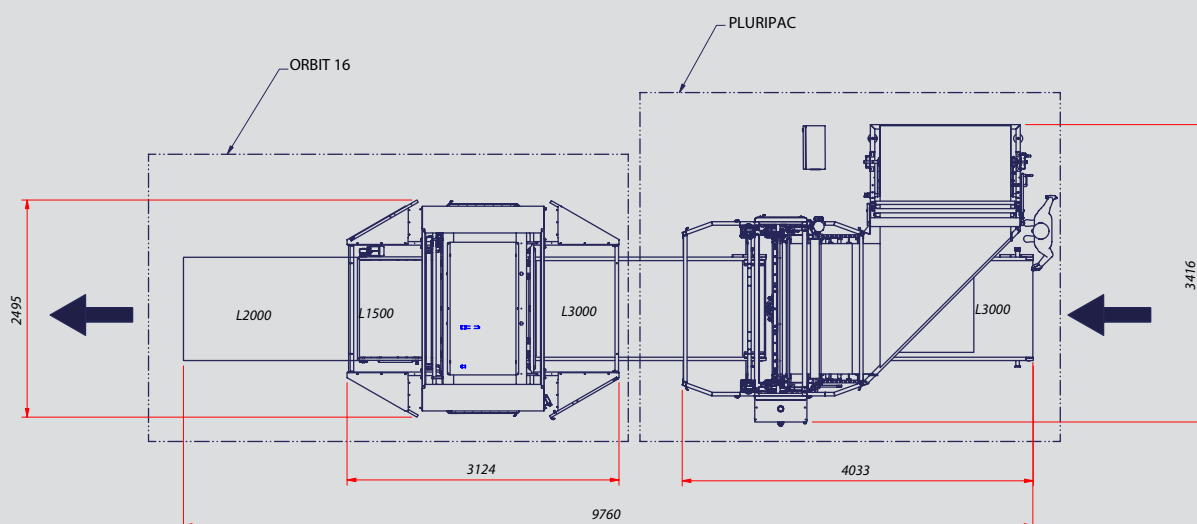
*BOBINAS ARRIBA Y ABAJO
BOBINAS SUPERIOR E INFERIOR*



*BOBINAS ARRIBA Y LATERAL BOBINAS
SUPERIOR E LATERAL*

DIAGRAMA
ORBIT 16
PLURIPACA
[mm]

LAYOUT
ORBIT 16
PLURIPAC A
[mm]



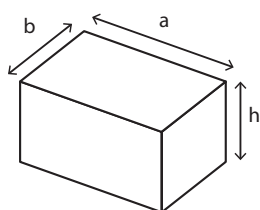
¿POR QUÉ PLURIPAC A? POR QUE PLURIPAC A?

Ideal para la protección total de las formas y dimensiones más variadas de producto. Ideal para a proteção total das mais variadas formas e dimensões de produto.

Facilidad de ejecución. Simplicidade de execução.

Diferentes tipos de packaging para utilizar: foam, pe o pluriball. Diferentes tipologias de packaging utilizáveis: foam, pe ou pluriball.

Bajo consumo energetico. Baixo consumo de energia.



DIMENSIONES PRODUCTO TAMANHO DO PRODUTO		PLURIPAC A 750		PLURIPAC A 1500		PLURIPAC A 2000	
		MÍN.	MÁX.	MÍN.	MÁX.	MÍN.	MÁX.
Longitud (a) / Comprimento (a)	mm	600	∞	600	∞	600	∞
Ancho (b) / Largura (b)	mm	100	750	100	1500	100	2000
Altura (h) / Altura (h)	mm	20	300	20	550/800*	20	550/800/1100*

*H máx. = 550 mm, en una superficie de trabajo H1 = 1050 mm / *H máx = 550 mm, numa superfície de trabalho H1 = 1050 mm
H máx. = 800 mm, en una superficie de trabajo H1 = 800 mm / H máx = 800 mm, numa superfície de trabalho H1 = 800 mm
H máx. = 1100 mm, solo con opción adecuada (disponible en la medida 2000 con superficie de trabajo H1 = 800 mm)
H máx = 1100 mm, apenas com a opção adequada (disponível no tamanho 2000 com uma superfície de trabalho H1=800mm)

DETALLES DEL PRODUCTO DETALHES DO PRODUTO



CAMBIO BOBINA MÁS FÁCIL (OPC.) GRACIAS AL SOLDADOR MANUAL. Incluye alarma bobina casi agotada.
TROCA DE BOBINA FACILITADA (OPCIONAL) GRAÇAS AO SOLDADOR MANUAL. Inclui alarme de bobina quase terminada.



BARRA SOLDADORA / BARRA DE SOLDADURA
Soldadura automática del film de protección en el producto antes de su entrada en la envolvente horizontal. 3 longitudes diferentes disponibles (750/1500/2000 mm que corresponden a los mismos anchos de bobina disponibles).
Soldadura automática do filme de proteção no produto, antes da entrada na embulhadora horizontal. Disponíveis 3 comprimentos diferentes (750/1500/2000 mm que correspondem às mesmas larguras de bobina disponíveis).

CARACTERÍSTICAS / CARACTERÍSTICAS		PLURIPAC A 750	PLURIPAC A 1500	PLURIPAC A 2000
Tensión de alimentación / Tensão de alimentação	V	400V+PE -+N 50/60 Hz	400V+PE -+N 50/60 Hz	400V+PE -+N 50/60 Hz
Potencia instalada / Potência instalada	kW	3,3	5,3	5,8
Corriente absorbida / Corrente absorvida	A	9,2	10	10
Velocidad cintas transportadoras / Velocidade dos transportadores	m/min	3÷26	3÷26	3÷26
Consumo de aire / Consumo de ar	NI/ciclo NI/cycle	70	100	100**
Presión de funcionamiento / Pressão de funcionamento	bar	6±1	6±1	6±1
Peso máquina básica* / Peso da máquina base*	kg	700	850	1000
Eje porta bobina EST. / Eixo porta-bobina STD	kg	2,8	3,5	4
Eje porta bobina opc. para bobinas de peso elevado / Eixo porta-bobina opcional para bobinas de peso elevado	kg	3,6	5	6

*Peso sin cinta transportadora de entrada / *
**135 NI/min para altura producto 1100 mm /

Peso sem transportador na entrada
**135 NI/min para altura de produto 1100 mm



DELEGACIONES

ALICANTE (Central)

C/Rio Júcar, 20

Pol. industrial San Pedro Tel.

(+34) 965312967 03348

Granja de Rocamora

info@gruporocamora.com

MADRID

C/Real, 120, nave 1, Parla

Tel. (+34) 633 695 182

28981 Madrid

info@gruporocamora.com

ALICANTE (Central Grupo Rocamora)

C/Rio Júcar, 1

Pol. industrial San Pedro

Tel. (+34) 965312967

03348 Granja de Rocamora

info@gruporocamora.com