

**TERMORRETRÁCTILES PACK
5040 M/A - PACK 6050 M/A**



PACK 5040 M/A - PACK 6050 M/A

ENVASADORAS TERMORRETRACTILES CON BRAZO SOLDADOR
DE MOVIMIENTO MANUAL O AUTOMÁTICO
EMBALADORAS TERMORRETRACTÍIS COM BRAÇO SOLDADOR
DE MOVIMENTO MANUAL OU AUTOMÁTICO

PACK 5040 M - 6050 M

Brazo soldador de movimiento manual

Braço soldador de movimento manual

PACK 5040 A - 6050 A

Brazo soldador de accionamiento automático

Braço soldador de acionamento automático



Panel de control

Painel de controlo

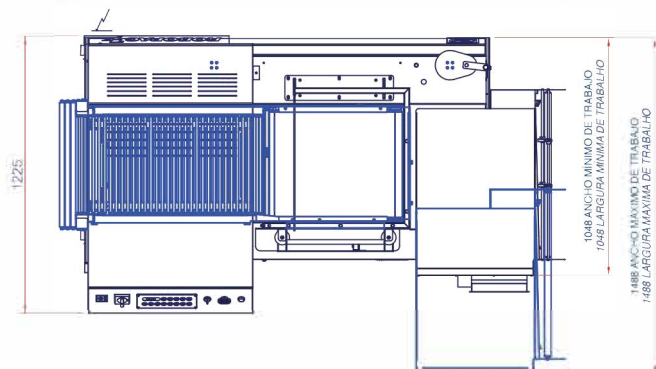
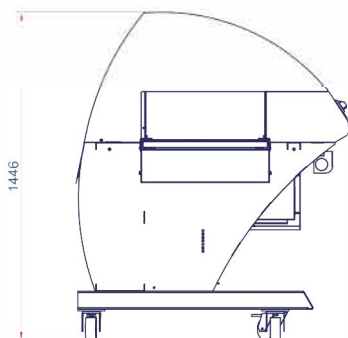
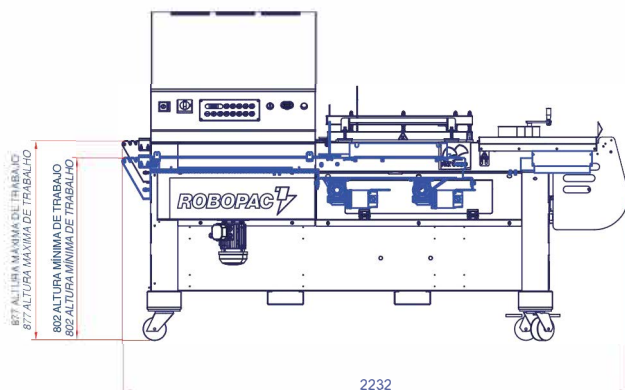


DESCRIPCIÓN PARÁMETROS

DESCRIBAO DOS PARÁMETROS

- ▶ CICLO AUTOMÁTICO (PACK A)/ CICLO AUTOMÁTICO (PACK A)
- ▶ TIEMPO DE SOLDADURA/ TEMPO DE SOLDADURA
- ▶ TIEMPO DE ENFRIAMIENTO/ TEMPO DE ARREFECIMENTO
- ▶ TIEMPO CINTA DE SOLDADURA/ TEMPO FITA DE SOLDADURA
- ▶ VELOCIDAD CINTA DE SOLDADURA
VELOCIDADE FITA DE SOLDADURA
- ▶ CICLO MANUAL/ CICLO MANUAL
- ▶ TEMPERATURA TÚNEL/ TEMPERATURA DO TÚNEL
- ▶ VELOCIDAD DE AVANCE TRANSPORTADOR TÚNEL
VELOCIDADE DE AVANÇO DO TÚNEL TRANSPORTADOR
- ▶ TIEMPO DE PARADA ENTRE LOS DOS CICLOS (PACK A)
TEMPO DE PARAGEM ENTRE OS DOIS CICLOS (PACK A)
- ▶ CUENTA PIEZAS/ CONTADOR DE PEÇAS
- ▶ 3 PROGRAMAS AJUSTABLES/ 3 PROGRAMAS REGISTÁVEIS

LAYOUT PACK 6050 M [mm]



¿POR QUÉ PACK M/PACK A? POR QUE ESCOLHER PACK M/PACK A?

- ▶ PRODUCCIÓN HORARIA HASTA 600 productos/h (PACKM) E 900 productos/h (PACKA)
PRODUÇÃO HORÁRIA ATÉ 600 produtos/h (PACKM) E 900 produtos/h (PACKA)
- ▶ SOLDADURA Y RETRACCIÓN DEL FILM EN EL PRODUCTO EN UNA ÚNICA OPERACIÓN
SOLDADURA E RETRAÇÃO DO FILME NO PRODUTO EM UMA ÚNICA OPERAÇÃO
- ▶ GRAN FUNCIONALIDAD, FIABILIDAD Y FÁCIL DE USAR
ÓTIMA FUNCIONALIDADE, FIABILIDADE E FACILIDADE DE USO

Transportador túnel de malla de teflón con velocidad variable desde el cuadro
Túnel transportador em malha de teflon com velocidade variável por meio do quadro

Brazo soldador moldeado
Braço soldador moldado

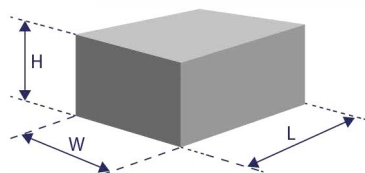
Superficie de trabajo regulable en función de las dimensiones del producto
Superfície de trabalho regulável em função do tamanho do produto

Varilla soporte film (opc.)
Haste de suporte para filme (opc.)

4 ruedas de desplazamiento
4 rodas para a movimentação

Cesta recuperación desechos
Cesto para a recolha de refugo

Carro portabobina
(kit carro para 2 bobinas opc.)
Carro porta-bobina
(kit carro para 2 bobinas opc.)



Las dimensiones máximas no se pueden realizar contemporáneamente
Os tamanhos máximos não podem ser realizados simultaneamente

DIMENSIONES PRODUCTO/ TAMANHO DO PRODUTO

MÁQUINA		PACK5040 M/A		PACK6050 M/A	
		min	max	min	max
L	(mm)	50	450	50	550
W	(mm)	50	350	50	450
H	(mm)	10	190	10	240
peso	(kg)		8		8

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS/ CARATERÍSTICAS TÉCNICAS

MÁQUINA		PACK5040 M	PACK5040 A	PACK6050 M	PACK6050 A
capacidad de producción capacidade de produção	lproductos/h lprodutos/h	600*	900*	600*	900*
dimensiones barras de soldadura (LxW) tamanho das barras de soldagem (LxW)	(mm)	500 x400		600 x500	
velocidad variable transportador de soldadura velocidade variável do transportador de soldadura	(m/min)	0÷43			
dimensiones entrada túnel (WxH) tamanho da entrada do túnel (WxH)	(mm)	385 x190		485 x240	
tensión de alimentación/ tensão de alimentação	(V)	400 V trifásica+N+Pe50/60 Hz/ 400 V3Ph+N+Pe50/60 Hz			
potencia instalada/ potencia instalada	(kW)	5,7		7,3	
consumo aire comprimido/ consumo de ar comprimido	(NI/ciclo)	n.a.	1,7	n.a.	1,7
presión de trabajo/ pressão de funcionamento	(bar)	n.a.	6±1	n.a.	6±1
dimensiones máximas bobina (LxØ) tamanho máximo da bobina (LxØ)	(mm)	L=500 Ø=300		L=600 Ø=300	
peso máximo bobina/ peso máximo da bobina	(kg)	31		37	
espesor film de polietileno/ espessura do filme de polietileno	(µm)	15÷35			
espesor film de polipropileno/ espessura do filme de polipropileno	(µm)	11÷25			
espesor film de PVC/ espessura do filme de PVC	(µm)	15÷25			

* La producción indicada puede variar en función de las dimensiones del producto, del formato del paquete, del tipo de film utilizado y de la habilidad del operador.
A produtividade indicada pode variar em função do tamanho do produto, do formato do pacote, da tipologia de filme utilizado e da habilidade do operador.



DELEGACIONES

ALICANTE (Central)

*C/Rio Júcar, 20
Pol. industrial San Pedro Tel.
(+34) 965312967 03348
Granja de Rocamora
info@gruporocamora.com*

MADRID

*C/Real, 120, nave 1, Parla
Tel. (+34) 633 695 182
28981 Madrid
info@gruporocamora.com*

ALICANTE (Central Grupo Rocamora)

*C/Rio Júcar, 1
Pol. industrial San Pedro
Tel. (+34) 965312967
03348 Granja de Rocamora
info@gruporocamora.com*