

MACHINERY

**TERMORRETRÁCTILES
MICRA M/L**



MICRA M/L

ENVASADORA ANGULAR MANUAL DE CAMPANA

EMBALADORA ANGULAR MANUAL DE CAMPÂNULA

MICRA M

Dimensiones soldador (LxW) 540x390 mm

Tamanho do soldador (LxW) 540x390 mm

MICRA L

Dimensiones soldador (LxW) 840x590 mm

Tamanho do soldador (LxW) 840x590 mm



Panel de control

Painel de controlo

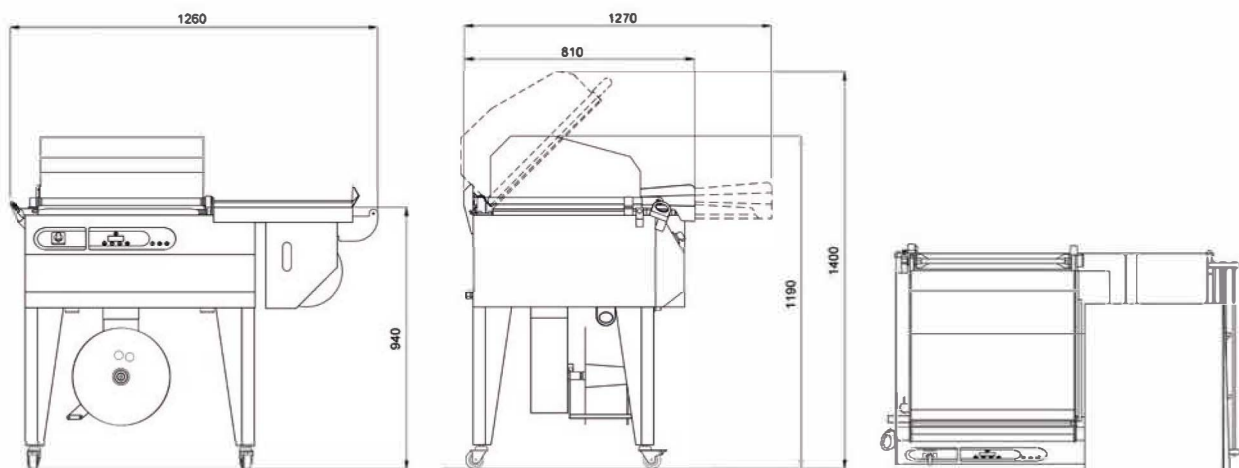
DESCRIPCIÓN PARÁMETROS

DESCRIÇÃO DOS PARÂMETROS

- ▶ TIEMPO DE SOLDADURA/ TEMPO DE SOLDADURA
- ▶ TIEMPO RETRASO VENTILADOR TRAS LA SOLDADURA/ TEMPO RETARDO DA VENTONHA APÓS SOLDADURA
- ▶ TIEMPO DE RETRACCIÓN/ TEMPO DE RETRAÇÃO
- ▶ TEMPERATURA PULMON/ TEMPERATURA DO DEPOSITO
- ▶ 10 PROGRAMAS DE SELECCIÓN
- ▶ 10 PROGRAMAS SELECIONÁVEIS
- ▶ SOLO SOLDADURA/ APENAS SOLDADURA
- ▶ SOLDADOR Y RETRACCIÓN/ SOLDADURA+ RETRAÇÃO
- ▶ SOLDADOR Y RETRACCIÓN RETRASADA
- ▶ SOLDADURA+ RETRAÇÃO, RETARDADA
- ▶ SOLDADURA Y RETRACCIÓN CON VALORES ESPECÍFICOS PARA LOS DIFERENTES PARÁMETROS
- ▶ SOLDADUR + RETRAÇÃO COM VALORES ESPECÍFICOS PARA OS VARIOS PARÂMETROS

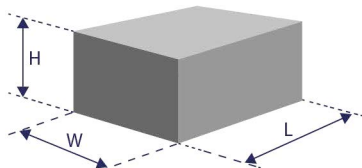


LAYOUT MICRA M [mm]



**¿POR QUÉ MICRA M/MICRA L?
POR QUE ESCOLHER MICRA M/MICRA L?**

- ▶ PRODUCTIVIDAD HASTA 300 productos/h
PRODUTIVIDADE ATÉ 300 produtos/h
- ▶ SOLDADURA Y RETRACCIÓN DEL FILM EN EL PRODUCTO EN UNA ÚNICA OPERACIÓN
SOLDADURA E RETRAÇÃO DO FILME NO PRODUTO EM UMA ÚNICA OPERAÇÃO
- ▶ PEQUEÑA INVERSIÓN, GRAN FIABILIDAD
PEQUENO INVESTIMENTO, GRANDE FIABILIDADE
- ▶ BAJO CONSUMO
BAIXO CONSUMO
- ▶ FACILIDAD DE USO
FÁCIL DE USAR



Las dimensiones máximas no se pueden realizar contemporáneamente
Os tamanhos máximos não podem ser realizados simultaneamente

DIMENSIONES PRODUCTO/ TAMANHO DO PRODUTO

MÁQUINA		MICRA M	MICRA L
		max	max
L	(mm)	500	800
W	(mm)	380	500
H	(mm)	200	200
peso	(kg)	15	18

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS/ CARATERÍSTICAS TÉCNICAS

MÁQUINA		MICRA M	MICRA L
capacidad de producción capacidade de produção	(productos/h) (produtos/h)	300*	
dimensiones barras de soldadura (LxW) tamanho das barras de soldagem (LxW)	(mm)	540 x 390	840 x 590
bajada manual de la barra soldadora con dispositivo de retorno automático descida manual da barra de soldadura com dispositivo de retorno automático		std	
soldadura por impulso con regulación automática del tiempo de soldadura soldadura por impulsos com regulação automática do tempo de soldadura		std	
altura de trabajo (con pies)/ altura de trabalho (com pernas)	(mm)	940	
tensión de alimentación tensão de alimentação	(V)	200/230 V monofásica 50/60 Hz 200/230 V 1Ph 50/60 Hz	400 V trifásica + Pe -50/60 Hz 400 V 3Ph + Pe -50/60 Hz
potencia instalada/ potencia instalada	(kW)	3,45	5,2
corriente consumida/ corrente absorvida	(A)	15	10
dimensiones máximas bobina (LxØ)/ tamanho máximo da bobina (LxØ)	(mm)	L=600 Ø=250	L=800, Ø=300
espesor film/ espessura filme	(µm)	9 ± 25	

* La producción indicada puede variar en función de las dimensiones del producto, del formato del paquete, del tipo de film utilizado y de la habilidad del operador.

A produtividade indicada pode variar em função do tamanho do produto, do formato do pacote, da tipologia de filme utilizado e da habilidade do operador.

Los contenidos de este catálogo han sido examinados antes de la impresión. Robopac se reserva el derecho de modificar en cualquier momento las características técnicas de los productos y de los accesorios ilustrados en este documento. Os conteúdos deste catálogo foram verificados aquando da impressão. A Robopac reserva-se o direito de modificar, em qualquer momento, as características técnicas dos produtos e dos acessórios ilustrados no presente documento.



DELEGACIONES

ALICANTE (Central)

*C/Rio Júcar, 20
Pol. industrial San Pedro Tel.
(+34) 965312967 03348
Granja de Rocamora
info@gruporocamora.com*

MADRID

*C/Real, 120, nave 1, Parla
Tel. (+34) 633 695 182
28981 Madrid
info@gruporocamora.com*

ALICANTE (Central Grupo Rocamora)

*C/Rio Júcar, 1
Pol. industrial San Pedro
Tel. (+34) 965312967
03348 Granja de Rocamora
info@gruporocamora.com*