

MACHINERY

**TERMORRETRÁCTILES
ATHENA COMBI 6555**



ATHENA COMBI 6555

ENVASADORA TERMORRETRÁCTIL AUTOMÁTICA

EMBALADORA TERMORRETRÁCTIL AUTOMÁTICA



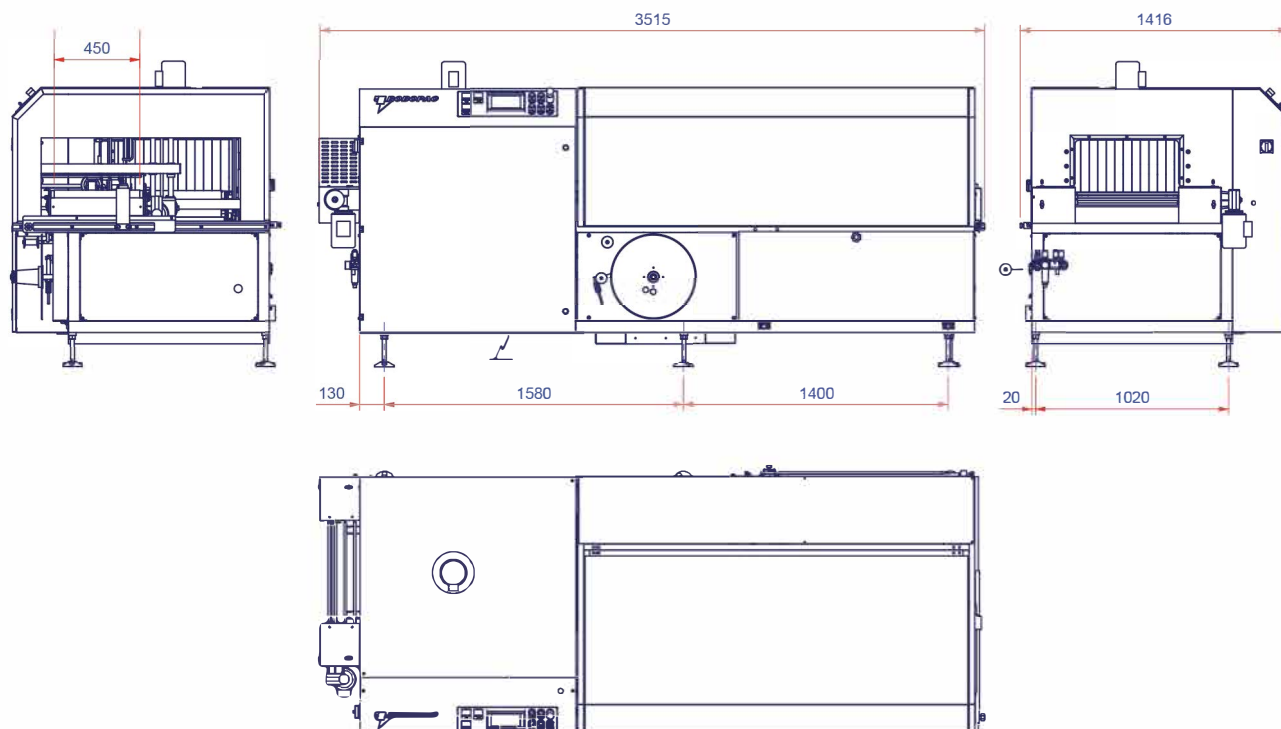
Panel de control táctil
Painel de controlo com ecrã tátil

PARÁMETROS CICLO DE ENVASADO

PARÁMETROS DO CICLO DE EMBALAMENTO

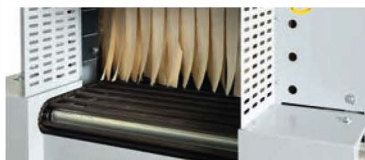
- ▶ POSIBILIDAD DE MEMORIZAR HASTA 100 CICLOS DE ENVASADO DIFERENTES
POSSIBILIDADE DE MEMORIZAR ATÉ 100 DIVERSOS CICLOS DE EMBALAMENTO
- ▶ TIEMPO DE SOLDADURA/ TEMPO DE SOLDADURA
- ▶ VELOCIDAD CINTAS/ VELOCIDADE DAS FITAS
- ▶ VELOCIDAD TÚNEL/ VELOCIDADE DO TÚNEL
- ▶ EXCEDENTE FILM EN EXTREMO INICIAL
EXCESSO DE FILME NA EXTREMIDADE SUPERIOR
- ▶ LONGITUD PRODUCTO/ COMPRIMENTO DO PRODUTO
- ▶ ALTURA PRODUCTO/ ALTURA DO PRODUTO
- ▶ EXCEDENTE FILM EN EXTREMO FINAL
EXCESSO DE FILME NA EXTREMIDADE INFERIOR
- ▶ REGULACIÓN VELOCIDAD VENTILADOR (OPC)
REGULAÇÃO DA VELOCIDADE DA VENTONINHA (OPC)

LAYOUT ATHENA COMBI 6555 [mm]



¿POR QUÉ ATHENA COMBI? POR QUÉ ESCOLHER ATHENA COMBI?

- ▶ PRODUCCIÓN HASTA 30 productos/min
PRODUTIVIDADE ATÉ 30 produtos/min
- ▶ UNIFORMIDAD DE CIERRE DEL SOBRE
UNIFORMIDADE DE FECHO DO INVÓLUCRO
- ▶ FILM DE TODOS LOS ESPESORES
FILMES DE TODAS AS ESPESSURAS
- ▶ AMPLIA GAMA DE PRODUCTOS PARA ENVASAR
VASTA GAMA DE PRODUTOS EMBALÁVEIS



Túnel de retracción
Túnel de retração



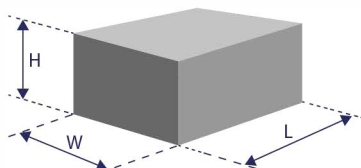
Soldador
Soldador



Recuperación desechos motorizado
Recolhedor de refugo motorizado

Carga bobina
Carga da bobina

Cinta de alimentación
Fita de alimentação



Las dimensiones máximas no se pueden realizar contemporáneamente
Os tamanhos máximos não podem ser realizados simultaneamente

DIMENSIONES PRODUCTO/ TAMANHO DO PRODUTO

MÁQUINA		ATHENA COMBI 6555	
		min*	max
L	(mm)	130	550
W	(mm)	30	450
H	(mm)	20	240
peso	(kg)	0,1	12

* (opc. LxWxH min) 50x30x2 mm/ (opc. LxWxH mini 50x30x2 mm)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS/ CARATERÍSTICAS TÉCNICAS

MÁQUINA		ATHENA COMBI 6555	
capacidad de producción capacidade de produção	(productos/min) (produtos/min)		30*
dimensiones barras de soldadura (LxW) tamanho das barras de soldagem (LxW)	(mm)		650x550
velocidad cintas transportadoras controlada por inversor velocidade das fitas de transporte controlada por inverter	(m/min)		10÷40
grupo soldadura autocentrante con altura regulable desde panel grupo de soldadura autocentrante com altura regulável por quadro			std
tensión de alimentación / tensao de alimentação	(V)		400 V 3Ph+N 50/60 Hz
potencia instalada / potência instalada	(kW)		13,5
consumo de aire / consumo de ar	(NI/min)		230
presión de trabajo / pressão de funcionamento	(bar)		6
dimensiones máximas bobina (LxØ) tamanho máximo da bobina (LxØ)	(mm)		L=800 Ø=300
espesor film de poliolefina / espessura do filme de poliolefina	(µm)		11÷35
espesor film de polietileno / espessura do filme de polietileno	(µm)		25÷50

* La productividad indicada puede variar en función de las dimensiones del producto, del formato del paquete y del tipo de film utilizado.
A produtividade indicada pode variar em função do tamanho do produto, do formato do pacote e da tipologia de filme utilizado.



DELEGACIONES

ALICANTE (Central)

*C/Rio Júcar, 20
Pol. industrial San Pedro Tel.
(+34) 965312967 03348
Granja de Rocamora
info@gruporocamora.com*

MADRID

*C/Real, 120, nave 1, Parla
Tel. (+34) 633 695 182
28981 Madrid
info@gruporocamora.com*

ALICANTE (Central Grupo Rocamora)

*C/Rio Júcar, 1
Pol. industrial San Pedro
Tel. (+34) 965312967
03348 Granja de Rocamora
info@gruporocamora.com*